



FILTEX CR
RECUBRIMIENTOS CON SUPERFICIE MICROPOROSA

FILTEX CR

FILTEX CR es un recubrimiento microporoso de caucho que permite al rodillo aplicar la cola de manera regular y homogénea, manteniendo las propiedades del recubrimiento estables durante largos periodos de tiempo.



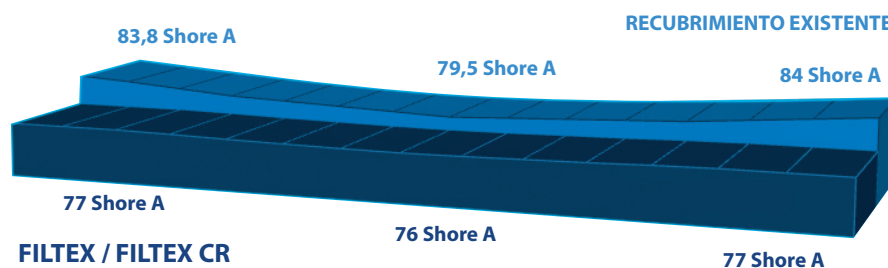
El compuesto de caucho que conforma FILTEX CR ha sido especialmente diseñado para el segundo escurridor del baño de las encoladoras de hilo. Esta posición requiere que se realicen 2 trabajos simultáneos: escurrir y aplicar la cola, ambos llevados a cabo espectacularmente por la superficie porosa de FILTEX CR.

1. Escurrido: Después del baño de impregnación, el hilo debe ser escurrido para eliminar el exceso de cola que ha sido absorbido durante el proceso. Esto se consigue mediante la presión ejercida por los rodillos sobre el hilo. La viscoelasticidad del caucho de FILTEX CR y su inalterable dureza proporcionan la presión precisa para obtener un excelente escurrido sin dañar el hilo.

2. Aplicación de la cola: Además del escurrido, en este punto del proceso, el hilo debe absorber una específica cantidad de cola, y dicha absorción debe llevarse a cabo de manera regular y homogénea sobre toda la superficie del rodillo, evitando excesiva acumulación de cola sobre los hilos. Esto se consigue gracias a la superficie porosa de FILTEX CR. Nuestra formulación incluye una carga específica cuya dispersión ofrece una combinación única de superficie porosa / material inorgánico que mantiene una capa constante de cola en la superficie del rodillo mientras está trabajando. Dicha capa es reabsorbida por los hilos logrando una aplicación controlada de la cola antes de su entrada en la sequería.

Midiendo la dureza y el estado de los extremos de los dos rodillos trabajando bajo las mismas condiciones en una encoladora de hilo, uno recubierto con FILTEX CR y otro recubierto con otra calidad de goma, se puede observar como FILTEX CR mantiene la dureza y el diámetro de la superficie inalterados después de varios meses de trabajo continuado.

PERFIL DE DUREZA EN RODILLO DE ENCOLADORA DESPUÉS DE 1 AÑO DE TRABAJO (inicialmente ambos rodillos a 75° Shore A)



PERFIL DE DIAMETROS EN RODILLO DE ENCOLADORA DESPUÉS DE 6 MESES DE TRABAJO (inicialmente ambos rodillos a 240,00 mm de diámetro)

