



**G** **Gomplast**<sup>®</sup>  
RUBBER ROLLER COVERING

INDUSTRIA DEL PLÁSTICO



Plástico Biorientado



Los plásticos biorientados están basados principalmente en polímeros de polipropileno (BOPP) o de poliéster (BOPET) aunque se utilizan también otros componentes para aplicaciones técnicas (electrónica) o multicapa (BOPA, BOPVC, BOPS ...).

## GAMA ESPECÍFICA

El proceso de estiramiento cruzado (cross stretching), longitudinal y luego transversal, está reservado para la producción de film con un grosor controlado de 3 a 350 micras y hasta 10 metros de ancho. La transparencia de los films y la facilidad para ser posteriormente impresos o metalizados implican que la tensión de la banda y los NIPS de los rodillos tienen que estar perfectamente controlados durante todo el proceso de producción.



Gomplast ofrece una gama de productos especialmente desarrollada para la producción de film biorientado. Nuestras formulaciones, asociadas a maquinaria de alta precisión, hacen posible el recubrimiento de rodillos de hasta 9 metros que nos permiten satisfacer los exigentes requisitos de estas aplicaciones.

## PROPIEDADES DESEADAS

- Resistencia a la abrasión
- Resistencia a la temperatura
- Resistencia a humedad ambiental (BOPP)
- Propiedades hidrofóbicas

## EXTRUSIÓN

El film es extrusionado sobre un rodillo cromado refrigerado de gran diámetro. Dependiendo del tipo de film, antes de proceder al estiramiento longitudinal, se aplica una técnica de enfriamiento basado en aire o agua.

Nuestras soluciones para los rodillos deflectores y escurridores:

POSICIÓN	PROPIEDADES DESEADAS	SOLUCIÓN GOMPLAST
<p>Extrusión seca</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la abrasión y al desgarro</li> <li>• Buena elasticidad y comportamiento en contacto con el film</li> <li>• Excelente resistencia al ozono, disolventes y a la temperatura</li> <li>• Propiedades antiestáticas</li> </ul>	<p><b>ROLFLEX</b> Negro 65-70-80 ShA</p>
<p>Extrusión en agua</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la abrasión y al desgarro</li> <li>• Buena elasticidad y comportamiento en contacto con el film</li> <li>• Excelente resistencia al ozono, disolventes y a la temperatura</li> <li>• Propiedades antiestáticas</li> </ul>	<p><b>ROLFLEX</b> Negro 65-70-80 ShA</p>
<p>Rodillo de secado</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la abrasión y al desgarro</li> <li>• Buena elasticidad y comportamiento en contacto con el film</li> <li>• Excelente resistencia al ozono y a la temperatura</li> </ul>	<p><b>ROLSTAR</b> Azul 65-70-80 ShA</p>

## ESTIRAMIENTO LONGITUDINAL (MDO)

POSICIÓN	PROPIEDADES DESEADAS	SOLUCIÓN GOMPLAST
NIP ROLL MDO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia al ozono</li> <li>• Resistencia a la temperatura</li> <li>• Resistencia a la abrasión</li> <li>• Mantiene el NIP estable incluso en las condiciones más estrictas</li> </ul>	<p><b>ROLSTAR</b> Azul 70 ShA, T max 130°C</p>
		<p><b>SPEED PRESS</b> Amarillo 70 ShA, T max 160°C</p>

## SECCIÓN DE PROCESAMIENTO Y BOBINADO (PRS)

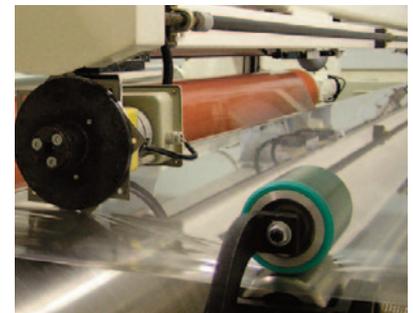
### RODILLOS TRATAMIENTO CORONA (ROLSIL)

Nuestras recomendaciones para el recubrimiento de rodillos para el tratamiento corona, basadas principalmente en nuestros elastómeros de silicona ROLSIL se pueden encontrar en la hoja técnica: "TRATAMIENTO CORONA".

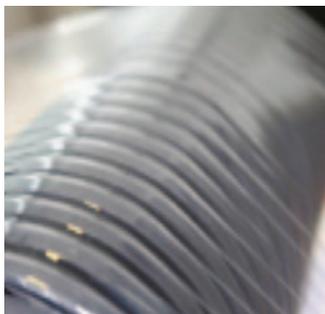
### RODILLOS DE TENSIÓN LATERAL

Los rodillos de tensión lateral son 2 rodillos que mantienen los bordes del film estirados. Existen 2 configuraciones posibles: 1 rodillo de caucho contra otro rodillo de caucho, o un rodillo de caucho contra un rodillo metálico.

PROPIEDADES DESEADAS	SOLUCIÓN GOMPLAST
<ul style="list-style-type: none"><li>• Excelente resiliencia</li><li>• Excelente resistencia a la temperatura</li><li>• Excelente resistencia a los aceites que pueden provenir de la cadena de estiramiento transversal</li></ul>	<b>ROLSTAR</b> 70 ShA



### RODILLOS ABRIDORES (Softspreader)



Los rodillos abridores se utilizan para evitar la aparición de arrugas durante el transporte del film. Pueden ser metálicos o recubiertos de caucho y generalmente presentan un perfil ranurado. Para estas posiciones también se utilizan rodillos curvos (banana) donde Gomplast ofrece una amplia variedad de recubrimientos y acabados.

Gomplast recomienda especialmente para esta posición la nueva calidad SOFT-SPREADER, un nuevo concepto de recubrimiento de doble dureza con efecto abridor donde gracias a la ausencia de ranuras, no aparecen marcas. Es muy efectivo en sustratos finos incluso con ángulo de contacto limitado.

Nuestras recomendaciones para el recubrimiento de rodillos abridores se pueden encontrar en la hoja técnica: "ABRIDORES".

### RODILLOS PARA BOBINADO Y CORTE (Sandwich)

Para mejorar la calidad del bobinado se utilizan rodillos recubiertos de caucho en contacto con el film. El rodillo SANDWICH, desarrollado especialmente por Gomplast para trabajar como acompañador en la bobinadora, asegura la ausencia de arrugas y consiguen generar bobinas sin marcas ni efecto estrella.

Nuestras recomendaciones para el recubrimiento de rodillos para bobinado y corte se pueden encontrar en la hoja técnica: "BOBINADO Y CORTE".